



Toiles abrasives



- Rouleaux
- Feuilles
- Bandes
- Manchons



Les toiles abrasives se composent de trois matières premières différentes:

SUPPORTS

Support	Caracteristiques
F	Tissu en coton très souple
J	Tissu en coton souple
XF	Tissu en coton lourd flexé
X	Tissu en coton lourd
W	Tissu en coton lourd imperméable
FPC	Tissu en polycoton très souple
JPC	Tissu en polycoton souple
XFPC	Tissu en polycoton lourd flexé
H	Tissu en polyester lourd
Y	Tissu en polyester très lourd

LIANTS

Deux couches de résine phénolique lient les grains de l'abrasif à la surface du support. Ces résines sont thermodurcissables et donc très résistantes aux sollicitations mécaniques typiques des applications d'ébarbage et de finissage.

Afin d'augmenter les performances des toiles abrasives, il est possible de ajouter des additifs anti-échauffement à la deuxième résine ou ajouter une troisième couche d'additifs fluidifiants ou anti-échauffement.

ABRASIFS

- CORINDON:**
- Minéral abrasif universel pour une large gamme d'applications, indiqué pour métaux ferreux et non-ferreux, bois et cuir.
- ZIRCONIUM:**
- Très agressif à haute pression de travail indiqué pour acier au carbone, acier inoxydable, aluminium, titane. Coupe froide. Auto-renouvellement de l'abrasif.
- CORINDON CÉRAMIQUE:**
- Structure à micro cristaux, auto-renouvellement de l'abrasif à haute pression de travail. Enlèvement de matière important. Indiqué pour alliages frittés, métaux forgés, fonte.
- CARBURE DE SILICIUM:**
- Très tranchant et dur, indiqué pour métaux non-ferreux, matériaux plastiques, verre, marbre et pierre.

TOILES ABRASIVES

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET APPLICATIONS



TF41 TOILE AU CORINDON APPLICATIONS MANUELLES

Spécifications techniques:

Support: coton souple - J
Liant: double résine
Abrasif: corindon
Grains: 320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40-36

Applications:

Toile universelle pour applications manuelles, indiquée pour métaux ferreux et non-ferreux, bois et cuir. Indiquée aussi pour ponceuses orbitales.
Emploi à sec.

TF50 TOILE AU CORINDON APPLICATIONS MANUELLES

Spécifications techniques:

Support: coton très souple - F
Liant: double résine
Abrasif: corindon
Grains: 800-500-400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40

Applications:

Toile universelle pour applications manuelles, indiquée pour métaux ferreux et non-ferreux, bois et cuir. Indiquée aussi pour ponceuses orbitales. Utilisable pour la production de roues à lamelles mixtes.
Emploi à sec.

JF63 TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: polycoton très souple - FPC
Liant: double résine avec charge active anti-échauffement
Abrasif: corindon
Grains: 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60

Applications:

Toile indiquée pour acier inoxydable et métaux ferreux. Coupe froide. Idéale pour pièces profilées.
Toile de couleur bleu exempte d'oxyde de fer pour prévenir la contamination de l'acier inoxydable. Emploi à sec.

JF4TOP TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: polycoton très souple - FPC (grains 400±150)
Support: polycoton souple - JPC (grains 120±60)
Liant: double résine + 3ième couche anti-encrassant
Abrasif: corindon
Grains: 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60

Applications:

Toile indiquée pour métaux non-ferreux (aluminium, zamac, cuivre, titane, etc.). Indiquée aussi pour le polissage de l'acier inoxydable et pour le polissage de métaux ferreux.
Troisième couche anti-encrassant.
Emploi à sec.

TJ7 TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: polycoton souple - JPC
Liant: double résine avec charge active anti-échauffement
Abrasif: corindon
Grains: 400-320-240-220-180-150-120-100-80-60

Applications:

Toile idéale pour polissage de métaux ferreux et acier inoxydable. Coupe froide.
Emploi à sec.

TJ55 TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: coton souple - J
Liant: double résine
Abrasif: corindon
Grains: 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60

Applications:

Toile universelle pour la finition de métaux ferreux et non-ferreux, bois et cuir. Indiquée aussi pour la production de roues à lamelles.
Emploi à sec.

TA10 TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: coton lourd flexé - XF
Liant: double résine
Abrasif: corindon
Grains: 320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40

Applications:

Toile indiquée pour la production de roues à lamelles.
Emploi à sec.

TA31 TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: coton lourd - X
Liant: double résine
Abrasif: corindon
Grains: 180-150-120-100-80-60-50-40-36

Applications:

Toile universelle pour le ponçage de métaux ferreux et non-ferreux, bois et cuir. Idéale pour la production des bandes courtes. Toile indiquée pour le ponçage de parquets. Emploi à sec.

TX52 TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: coton lourd - X
Liant: double résine
Abrasif: corindon
Grains: 220-180-150-120-100-80-60-50-40-36-24

Applications:

Toile pour applications professionnelles. Idéale pour le ponçage de métaux ferreux et non-ferreux, bois et cuir. Emploi à sec.

HA66 TOILE AU CORINDON

Spécifications techniques:

Support: polyester très lourd - Y (grains 40,36)
Support: polyester lourd - H (grains 500÷50)
Liant: double résine
Abrasif: corindon
Grains: 500-400-320-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40-36

Applications:

Ébarbage et ponçage des aciers, aluminium et fonte. Emploi à sec et à l'eau.

TZ32 TOILE AU ZIRCONIUM

Spécifications techniques:

Support: coton lourd - X
Liant: double résine
Abrasif: zirconium
Grains: 120-100-80-60-50-40-36

Applications:

Toile universelle pour le ponçage des aciers, acier inoxydable et aluminium. Idéale pour la production de disques à lamelles et bandes courtes. Toile indiquée pour le ponçage de parquets. Emploi à sec.

TZ59 TOILE AU ZIRCONIUM

Spécifications techniques:

Support: coton lourd - X
Liant: double résine
Abrasif: zirconium
Grains: 120-100-80-60-50-40-36

Applications:

Toile pour applications professionnelles. Ponçage d'acier inoxydable, aluminium et fonte. Emploi à sec.

HZ72 TOILE AU ZIRCONIUM

Spécifications techniques:

Support: polyester très lourd - Y (grains 40÷24)
Support: polyester lourd - H (grains 120÷50)
Liant: double résine
Abrasif: zirconium
Grains: 120-100-80-60-50-40-36-24

Applications:

Ébarbage et ponçage d'acier inoxydable, aluminium et fonte. Emploi à sec et à l'eau.

HZ8TOP TOILE AU ZIRCONIUM

Spécifications techniques:

Support: polyester très lourd - Y (grains 40,36)
Support: polyester lourd - H (grains 120÷50)
Liant: double résine + 3ième couche anti-échauffement
Abrasif: zirconium
Grains: 120-100-80-60-50-40-36

Applications:

Ébarbage et ponçage d'acier inoxydable, alliages en titane et aluminium. Troisième couche anti-échauffement. Coupe froide. Emploi à sec.

TOILES ABRASIVES

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET APPLICATIONS



JG9TOP TOILE AU CORINDON CÉRAMIQUE

Spécifications techniques:

Support: polycoton souple – JPC
Liant: double résine +3ième couche anti-échauffement
Abrasif: corindon céramique
Grains: 220-180-150-120-100-80-60

Applications:

Toile indiquée avec alliages frittés, acier inoxydable, titane et matériaux spéciaux. Troisième couche anti-échauffement. Coupe froide.
Emploi à sec.

HG49TOP TOILE AU CORINDON CÉRAMIQUE

Spécifications techniques:

Support: polyester très lourd - Y (grains 40,36)
Support: polyester lourd - H (grains 80÷50)
Liant: double résine +3ième couche anti-échauffement
Abrasif: corindon céramique
Grains: 80-60-50-40-36

Applications:

Ébarbage et ponçage d'alliages frittés, titane et aciers durs. Troisième couche anti-échauffement.
Emploi à sec.

CJ91 TOILE AU CARBURE DE SILICIUM

Spécifications techniques:

Support: coton souple - J
Liant: double résine
Abrasif: carbure de silicium
Grains: 400-320-280-240-220

Applications:

Finition et polissage de métaux non-ferreux (laiton, cuivre, titane, etc.), marbre et matières plastiques.
Particulièrement indiquée pour pièces profilées.
Emploi à sec.

CJ65 TOILE AU CARBURE DE SILICIUM

Spécifications techniques:

Support: polycoton lourd flexé - XFPC
Liant: double résine
Abrasif: carbure de silicium
Grains: 120-100-60

Applications:

Ébarbage et finition de métaux non-ferreux (laiton, cuivre, titane), marbre et matières plastiques.
Emploi à sec.

CJ83 TOILE AU CARBURE DE SILICIUM

Spécifications techniques:

Support: coton lourd flexé - XF
Liant: double résine
Abrasif: carbure de silicium
Grains: 180-150-120-100-80-60

Applications:

Ébarbage et finition de métaux non-ferreux (laiton, cuivre, titane), marbre et matières plastiques.
Emploi à sec.

WC44 TOILE AU CARBURE DE SILICIUM

Spécifications techniques:

Support: coton lourd imperméable - W
Liant: double résine
Abrasif: carbure de silicium
Grains: 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60-50-40

Applications:

Ponçage et finition de verres, marbre, matières plastiques et métaux non-ferreux.
Emploi à sec et à l'eau.

HC25 TOILE AU CARBURE DE SILICIUM

Spécifications techniques:

Support: polyester lourd - H
Liant: double résine
Abrasif: carbure de silicium
Grains: 220-180-150-120-100-80-60-40-36-24

Applications:

Ponçage et finition de verres, marbre, matières plastiques et métaux non-ferreux.
Emploi à sec et à l'eau.

ROULEAUX JUMBO TOILE

TOILES AU CORINDON

Article	Largeur mm	Prix au Mètre														Rouleaux 25m	
		Rouleaux 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
TF41	1420			21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	22,52	24,30	26,13	28,13	30,17	
TF50	1420	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	27,45	29,68	31,92	34,33		
JF63	1420		30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	32,02	34,55				
JF4TOP	1420		36,50	36,50	36,50		36,50	36,50	36,50	36,50	36,50	38,43	41,45				
TJ7	1420		30,42	30,42		30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	32,02	34,55				
TJ55	1420		30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	32,02	34,55				
TA10	1420			31,96	31,96	31,96	31,96	31,96	31,96	31,96	31,96	33,64	36,29	39,06	42,03		
TA31	1420							25,85	25,85	25,85	25,85	27,22	29,37	31,60	34,01	36,43	
TX52	1420						30,42	30,42	30,42	30,42	30,42	32,02	34,55	37,19	40,00	42,85	45,65
HA66	1420	34,07	34,07	34,07		34,07	34,07	34,07	34,07	34,07	34,07	35,86	38,69	41,64	44,89	48,00	

TOILES AU ZIRCONIUM

Article	Largeur mm	Prix au Mètre														Rouleaux 25m	
		Rouleaux 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
TZ32	1420									31,94	31,94	33,63	36,28	39,04	42,01	44,99	
TZ59	1420									36,50	36,50	38,43	41,45	44,61	48,00	51,41	
HZ72	1420									38,01	38,01	40,13	43,18	46,48	56,00	60,00	63,90
HZ8TOP	1420									48,66	48,66	51,23	55,28	59,49	72,00	77,14	

TOILES AU CORINDON CÉRAMIQUE

Article	Largeur mm	Prix au Mètre														Rouleaux 25m	
		Rouleaux 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
JG9TOP	1420						48,67	48,67	48,67	48,67	48,67	51,24	55,28				
HG49TOP	1420											80,06	86,38	92,97	116,00	124,28	

TOILES AU CARBURE DE SILICIUM

Article	Largeur mm	Prix au Mètre														Rouleaux 25m	
		Rouleaux 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
CJ91	1420		32,85	32,85	32,85	32,85	32,85										
CJ65	1420									32,85	32,85		37,30				
CJ83	1420							32,85	32,85	32,85	32,85	34,58	37,30				
WC44	1420		34,07	34,07	34,07		34,07	34,07	34,07	34,07	34,07	35,86	38,69	41,64	44,81		
HC25	1420						32,85	32,85	32,85	32,85	32,85	34,58	37,30		43,20	46,28	49,31

ROULEAUX TOILE

Article	Coefficient	Grains															
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF63	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
JF4TOP	1,20		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				
TJ7	1,00		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●				
TJ55	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
TA31	0,85							●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TX52	1,00						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HA66	1,12	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TZ32	1,05									●	●	●	●	●	●	●	
TZ59	1,20									●	●	●	●	●	●	●	
HZ72	1,25									●	●	●	●	●			
	1,40														●	●	●
HZ8TOP	1,60									●	●	●	●	●			
	1,80														●	●	
JG9TOP	1,60						●	●	●	●	●	●	●				
HG49TOP	2,50											●	●	●			
	2,90														●	●	
CJ91	1,08		●	●	●	●	●										
CJ65	1,08									●	●		●				
CJ83	1,08							●	●	●	●	●	●				
WC44	1,12		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		
HC25	1,08						●	●	●	●	●	●	●		●	●	●



Largeur mm	Prix par Rouleau						Unité de Vente	
	100 et plus fins	80	60	50	40	Rouleaux 25m		
						36	24	
50	63,09	66,40	71,65	77,11	82,97	44,44	47,34	27
75	94,61	99,61	107,47	115,65	124,45	66,67	71,01	18
100	116,22	122,36	132,00	142,05	152,86	81,87	87,23	14
120	139,45	146,82	158,40	170,46	183,43	99,27	104,67	10
150	174,32	183,53	198,01	213,09	229,28	122,83	130,83	8
200	232,42	244,72	264,00	284,11	305,73	163,76	174,43	7
300	343,95	356,76	384,91	414,20	445,72	238,75	254,31	4

Autres dimensions disponibles sur demande

CALCUL DU PRIX

Pour calculer le prix d'un rouleau, choisir le prix du rouleau selon la largeur et le grain et multiplier par le coefficient du produit. N.B. Pour commandes d'un seul rouleau en largeur 120-150-200-300mm il faut appliquer une augmentation de 5%.

TOILES AU CORINDON POUR APPLICATIONS MANUELLES

Article	Grains														
	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36
TF41			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TF50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

GAMME UNIVERSELLE



TF41 est un produit extrêmement polyvalent indiqué pour applications de ponçage et finition. Il est indiqué aussi pour applications manuelles et pour ponceuses orbitales. Emploi à sec.

TOILE SOUPLE DOUBLE RÉSINE article **TF41**

Largeur mm	Longueur m	Prix par Rouleau						Conditionnement
		320÷100	80	60	50	40	36	
38	25	18,30	19,19	20,54	21,95	23,46	24,90	4
50	25	23,22	24,32	26,01	27,66	29,60	31,59	3
115	50	97,81	103,03	111,18	119,48	128,62	137,64	1

GAMME PROFESSIONNELLE



TF50 est une toile pour utilisation professionnelle, très souple à hautes performances. Il est indiqué pour le traitement de pièces profilées telles que casseroles, couverts, armes et moules de plusieurs types. Il est indiqué aussi pour applications manuelles et pour ponceuses orbitales. Emploi à sec.

TOILE TRÈS SOUPLE DOUBLE RÉSINE article **TF50**

Largeur mm	Longueur m	Prix par Rouleau					Conditionnement
		500÷100	80	60	50	40	
25	25	16,13	16,87	18,01	19,19	20,49	6
38	25	22,34	23,42	25,09	26,79	28,66	4
50	25	28,33	29,68	31,72	33,74	36,16	3
115	50	119,39	125,76	135,69	145,83	156,99	1

TOILES AU CORINDON POUR APPLICATIONS MANUELLES

Article	Grains															
	800	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36
TF41				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TF50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

GAMME UNIVERSELLE

TF41 est un produit extrêmement polyvalent indiqué pour applications de ponçage et finition. Il est indiqué aussi pour applications manuelles et pour ponceuses orbitales. Emploi à sec.



TOILE SOUPLE DOUBLE RÉSINE article TF41

Largeur mm	Longueur mm	Prix Unitaire						Conditionnement
		320÷100	80	60	50	40	36	
200	280	0,95	1,00	1,05	1,10	1,17	1,26	50
230	280	1,19	1,24	1,35	1,42	1,50	1,61	50

GAMME PROFESSIONNELLE

TF50 est une toile pour utilisation professionnelle, très souple à hautes performances. Il est indiqué pour le traitement de pièces profilées telles que casseroles, couverts, armes et moules de plusieurs types. Il est indiqué aussi pour applications manuelles et pour ponceuses orbitales. Emploi à sec.



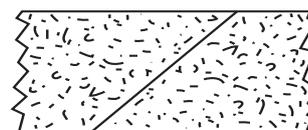
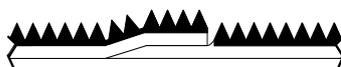
TOILE TRÈS SOUPLE DOUBLE RÉSINE article TF50

Largeur mm	Longueur mm	Prix Unitaire					Conditionnement
		800÷100	80	60	50	40	
230	280	1,44	1,51	1,62	1,74	1,86	50

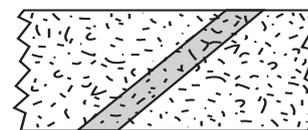
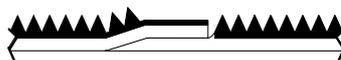
Article	Coefficient	Grains															
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF63	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
JF4TOP	1,20		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				
TJ7	1,00		●	●		●	●	●	●	●	●	●					
TJ55	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
TA31	0,85							●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TX52	1,00						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HA66	1,12	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TZ32	1,05									●	●	●	●	●	●	●	
TZ59	1,20									●	●	●	●	●	●	●	
HZ72	1,25									●	●	●	●	●			
	1,40														●	●	
HZ8TOP	1,60									●	●	●	●	●			
	1,80														●	●	
JG9TOP	1,60						●	●	●	●	●	●					
HG49TOP	2,50											●	●	●			
	2,90														●	●	
CJ91	1,08		●	●	●	●	●										
CJ65	1,08									●	●		●				
CJ83	1,08							●	●	●	●	●	●				
WC44	1,12		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		
HC25	1,08						●	●	●	●	●	●	●		●	●	

JOINTS

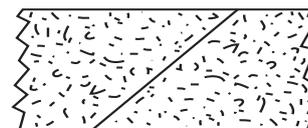
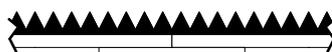
GS
(joint superposé)



GM
(joint superposé meulé)



TT
(joint bout à bout)



ZZ
(joint bout à bout zig zag)



BANDES TOILE



Largeur mm	Prix au Mètre							Prix joints				Minimum de commande
	100 plus fins	80	60	50	40	36	24	GS	GM	TT	ZZ	
20	0,50	0,52	0,56	0,60	0,64	0,68	0,79	0,64	0,66	0,69		100
25	0,61	0,64	0,68	0,74	0,80	0,85	0,99	0,64	0,66	0,69		100
30	0,73	0,78	0,83	0,90	0,97	1,04	1,17	0,64	0,66	0,69		100
35	0,85	0,92	0,98	1,05	1,12	1,19	1,38	0,64	0,66	0,69		50
40	0,98	1,03	1,11	1,18	1,30	1,38	1,57	0,72	0,74	0,80		50
45	1,10	1,15	1,26	1,35	1,44	1,55	1,78	0,83	0,84	0,90		50
50	1,22	1,30	1,39	1,50	1,61	1,73	1,97	0,91	0,95	1,00	1,13	50
60	1,46	1,54	1,67	1,80	1,92	2,05	2,36	1,08	1,12	1,18	1,37	40
70	1,72	1,80	1,94	2,10	2,24	2,42	2,76	1,27	1,33	1,39	1,58	40
75	1,84	1,93	2,09	2,23	2,42	2,58	2,95	1,37	1,41	1,49	1,71	40
80	1,95	2,05	2,21	2,40	2,55	2,72	3,14	1,44	1,49	1,58	1,80	30
90	2,20	2,30	2,50	2,71	2,88	3,10	3,53	1,62	1,70	1,78	2,04	30
100	2,45	2,57	2,78	2,98	3,19	3,45	3,94	1,80	1,87	1,97	2,26	30
120	2,93	3,09	3,33	3,58	3,84	4,12	4,70	2,17	2,25	2,37	2,70	20
140	3,43	3,59	3,89	4,17	4,49	4,81	5,49	2,53	2,61	2,77	3,15	20
150	3,65	3,85	4,16	4,49	4,79	5,16	5,88	2,70	2,80	2,97	3,39	20
180	4,37	4,63	4,98	5,37	5,76	6,17	7,06	3,24	3,35	3,56	4,06	10
200	4,87	5,14	5,53	5,98	6,39	6,86	7,84	3,62	3,72	3,96	4,51	10
240	5,84	6,15	6,64	7,16	7,67	8,25	9,41	4,33	4,48	4,74	5,41	10
300	7,30	7,69	8,30	8,94	9,60	10,29	11,77	5,40	5,59	5,91	6,76	10
400	9,74	10,26	11,07	11,93	12,79	13,73	15,66	7,22	7,45	7,89		10
500	12,18	12,83	13,83	14,91	15,98	17,13	19,60	9,01	9,32	9,87		10
650	15,83	16,67	18,00	19,39	20,77	22,32	25,47	11,70	12,11	12,81		10
700	17,04	17,96	19,38	20,86	22,36	24,00	27,43	12,61	13,04	13,79		10
800	19,48	20,52	22,16	23,84	25,56	27,45	31,36	14,40	14,89	15,78		10
900	21,91	23,09	24,91	26,82	28,74	30,89	35,25	16,21	16,76	17,75		10
950	23,13	24,37	26,29	28,32	30,35	32,60	37,23	17,11	17,71	18,73		10
1000	24,33	25,65	27,66	29,80	31,94	34,31	39,19	18,01	18,61	19,71		5
1050	25,57	26,92	29,06	31,29	33,56	36,06	41,13	18,91	19,56	20,69		5
1100	26,78	28,29	30,43	32,77	35,13	37,75	43,10	19,81	20,49	21,68		5
1150	27,98	29,49	31,82	34,28	36,73	39,45	45,06	20,70	21,41	22,67		5
1200	29,30	30,77	33,20	35,76	38,34	41,18	47,02	21,61	22,35	23,66		5
1250	30,43	32,06	34,58	37,26	39,92	42,90	48,98	22,53	23,27	24,64		5
1300	31,63	33,34	35,96	38,74	41,52	44,61	50,93	23,42	24,21	25,63		5
1400	34,07	35,89	38,73	41,72	44,70	48,04	54,84	25,21	26,09	27,60		5

CALCUL DU PRIX

Pour calculer le prix de la bande, choisir le prix du mètre selon la largeur et le grain, multiplier par le coefficient du produit et par la longueur de la bande en mètres. Additionner le prix du joint choisi selon la largeur de la bande. Pour largeurs intermédiaires considérer la largeur suivante plus proche (exemple: pour 38 mm considérer la largeur 40 mm).

BANDES STANDARD EN TOILE



Bandes pour ponceuses portatives.

- TA31 = Support en coton / Corindon
Applications universelles

BANDES COURTES AU CORINDON POUR MACHINES PORTATIVES article **TA31**

Dimensions mm / Joint	Prix Unitaire					Conditionnement
	120	100	80	60	40	
457 x 75 GM	1,77	1,77	1,79	1,84	1,91	20
533 x 75 GM	1,79	1,79	1,86	1,93	2,08	20
610 x 100 GM	2,58	2,58	2,63	2,73	2,98	20



Bandes pour machines stationnaires.

- TX52 = Support en coton / Corindon
Applications professionnelles
- HZ72 = Support en polyester / Zirconium
Applications lourdes

BANDES STANDARD AU CORINDON article **TX52**

Dimensions mm / Joint	Prix Unitaire							Conditionnement
	120	100	80	60	50	40	36	
1000 x 100 TT	4,42	4,42	4,54	4,75	4,95	5,16	5,42	10
1500 x 120 TT	6,77	6,77	7,01	7,37	7,74	8,13	8,55	10

BANDES STANDARD AU ZIRCONIUM article **HZ72**

Dimensions mm / Joint	Prix Unitaire							Conditionnement
	120	100	80	60	50	40	36	
1000 x 100 TT	5,03	5,03	5,18	5,45	5,70	6,44	6,80	10
1500 x 120 TT	7,86	7,86	8,16	8,61	9,08	10,43	11,02	10

MANCHONS

Il s'agit d'anneaux renforcés au zirconium. Ils sont montés sur des porte-manchons à expansion dynamique avec tige 6 mm. Ils sont utilisés sur ponçuses portatives pour le polissage d'étampes, tuyaux et cordons de soudures. Ne pas dépasser la vitesse de 30 m/s.



MANCHONS AU ZIRCONIUM article **MR77**

Diamètre mm	Largeur mm	Prix Unitaire				Conditionnement	Max tr/min
		150	80	60	40		
10	10	0,27	0,28	0,29	0,30	100	27000
10	20	0,29	0,33	0,34	0,35	100	27000
13	25	0,36	0,37	0,38	0,39	100	27000
15	30	0,40	0,41	0,42	0,45	100	26000
20	30	0,43	0,44	0,45	0,48	100	25000
22	20	0,37	0,38	0,39	0,42	100	25000
25	25	0,43	0,44	0,45	0,48	100	24000
30	20	0,42	0,43	0,44	0,47	100	20000
30	30	0,54	0,55	0,57	0,60	100	20000
45	30	0,67	0,71	0,73	0,78	100	12000
60	30	0,81	0,82	0,85	0,96	100	8000

Mandrin en caoutchouc à expansion centrifuge, avec tige, à utiliser pour le montage des manchons MR77.

MONTAGE: pendant le montage s'assurer que la tige de la porte manchon ne dépasse pas du mandrin de la machine de plus de 5mm.



PORTE MANCHONS article **PMR**

Diamètre mm	Largeur mm	Tige Ø mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
10	10	6	7,53	5	27000
10	20	6	9,06	5	27000
13	25	6	9,51	5	27000
15	30	6	10,82	5	26000
20	30	6	13,12	5	25000
22	20	6	11,36	5	25000
25	25	6	13,12	5	24000
30	20	6	12,67	5	20000
30	30	6	13,91	5	20000
45	30	6	15,71	5	12000
60	30	6	18,35	5	8000

