



Disques d'ébarbage et tronçonnage



- Disques de tronçonnage plats
- Disques de tronçonnage moyeu déporté
- Disques d'ébarbage moyeu déporté



DISQUES D'ÉBARBAGE
ET TRONÇONNAGE

Les disques d'ébarbage et tronçonnage TAF ont été conçus afin de satisfaire les exigences d'utilisation les plus diverses. Ils sont divisés en deux gammes:

GAMME PROFESSIONNELLE

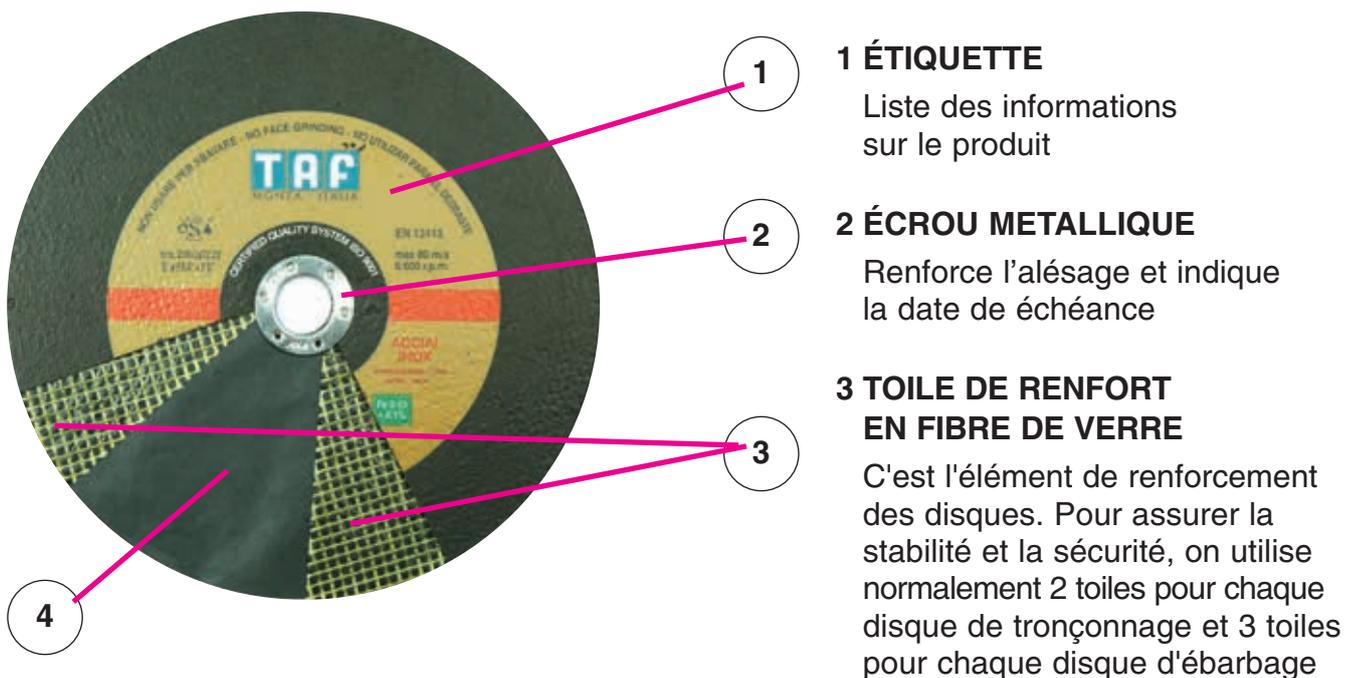
Disques haute-de-gamme qui sont la meilleure expression des connaissances techniques et des activités de recherche réalisées par Taf.

GAMME UNIVERSELLE

Produits professionnels qui offrent un rapport qualité/prix excellent en assurant une rentabilité importante pour l'utilisateur.

COMPOSITION DES DISQUES D'ÉBARBAGE ET TRONÇONNAGE

Ces produits sont faits de 4 composants: le minéral abrasif et son liant, la toile de renfort en fibre de verre, l'écrou et l'étiquette. Pendant les opérations d'ébarbage et tronçonnage le minéral abrasif est le seul composant "actif" de l'outil. La résistance aux sollicitations mécaniques et la solidité de la structure de l'outil sont assurées aussi par les autres composants. La vitesse de travail est le facteur le plus important pour atteindre des résultats excellents de tronçonnage et d'ébarbage. En détail, les composants des disques sont:



1 ÉTIQUETTE

Liste des informations sur le produit

2 ÉCROU METALLIQUE

Renforce l'alésage et indique la date de échéance

3 TOILE DE RENFORT EN FIBRE DE VERRE

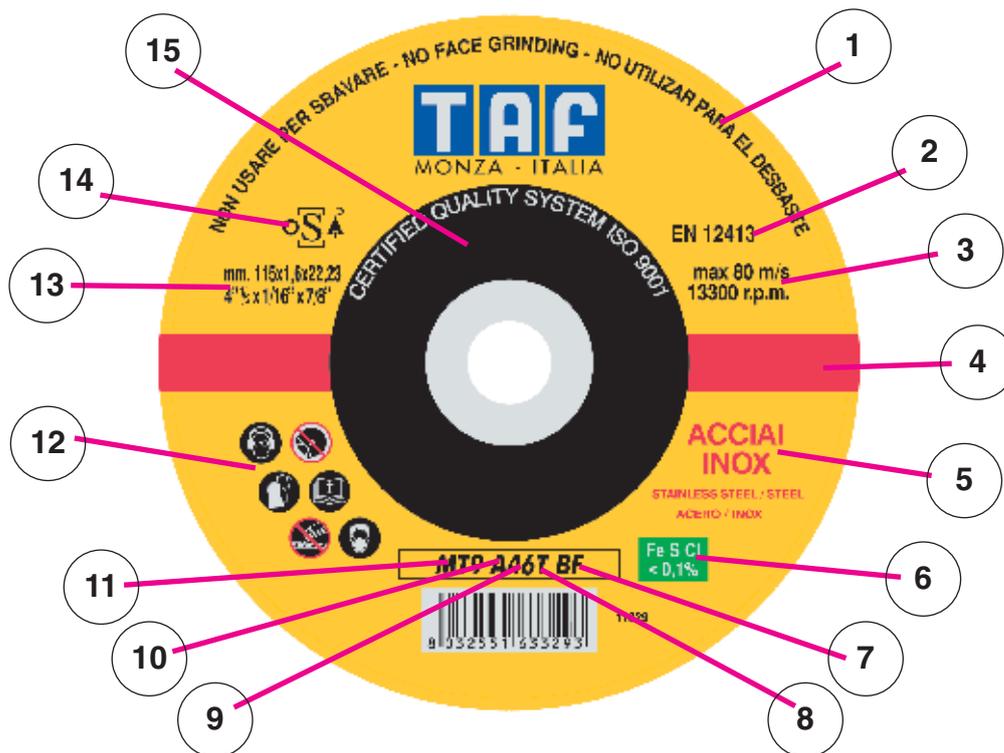
C'est l'élément de renforcement des disques. Pour assurer la stabilité et la sécurité, on utilise normalement 2 toiles pour chaque disque de tronçonnage et 3 toiles pour chaque disque d'ébarbage

4 MÉLANGE ABRASIF/LIANT

Des abrasifs à base de corindon, de zirconium et de carbure de silicium sont utilisés. Les liants sont des résines thermodurcissables qui contiennent des additifs qui optimisent les performances du disque.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

- Ne pas dépasser les Max tr/min indiquées sur l'étiquette du disque pendant l'utilisation.
 - Utiliser toujours des lunettes, gants, tabliers, masques à poussières et casque.
 - Vérifier attentivement tous les disques avant le montage.
 - Il est interdit d'utiliser un disque de tronçonnage pour des applications d'ébarbage.
 - Les disques de tronçonnage et d'ébarbage doivent être stockés dans un lieu sec et aéré aux conditions suivantes:
 - Température 15 ÷ 25° C
 - Humidité relative 40 ÷ 70 %
- Ne pas tenir le matériel en contact avec des planchers ou près des sources de chaleur.



LIRE L'ÉTIQUETTE

- 1 Mode d'emploi
- 2 Standard Européen de sécurité
- 3 Max tr/min
- 4 Vitesse maximum de travail: ■ = 63m/sec. ■ = 80m/sec.
- 5 Application principale
- 6 Exempt de fer, soufre et chlore
- 7 Spécification du liant
- 8 Dureté
- 9 Dimension du grain
- 10 Minéral abrasif: A = Corindon, C = Carbure de silicium, Z = Zirconium
- 11 Article
- 12 Conseils de sécurité (pictogrammes)
 - Lire les instructions
 - Utiliser des gants de protection
 - Utiliser des lunettes et des protections auriculaires
 - Utiliser des masques à poussières
 - Ne pas ébarber
 - Ne pas utiliser de disques endommagés
- 13 Dimensions du disque
- 14 Organisation pour la sécurité des abrasifs
- 15 Certification ISO 9001

GAMME PROFESSIONNELLE



Les disques en corindon céramisé à épaisseur réduite assurent des coupes rapides et performantes grâce à une réduction des échauffements et des bavures.

Les articles MT9, MT10, MT11 et MT16 sont exempt de fer, soufre et chlore. Ils sont largement utilisés pour applications de haute technologie dans des domaines spécifiques tels que les secteurs chimique, agro-alimentaire et nucléaire.

TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **MT16** A46N ($< 0,1\%$ Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1	22	1,59	50	13300
125	1	22	1,72	50	12200



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **MT10** A46T ($< 0,1\%$ Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1,2	22	1,50	50	13300
125	1,2	22	1,63	50	12200



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **MT9** A46T ($< 0,1\%$ Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1,6	22	1,50	50	13300
125	1,6	22	1,63	50	12200
150	NEW 1,6	22	2,26	25	10200
180	NEW 1,6	22	2,52	50	8500

DISQUES DE TRONÇONNAGE PLATS



POUR MACHINES PORTATIVES

GAMME PROFESSIONNELLE

Indiqués pour métal de petite et moyenne taille. Les disques MT offrent une coupe extrêmement rapide et précise, sans formation de bavures. Ils ne chauffent pas la pièce.



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET FONTE article **MT15** A46T

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
180	2	22	2,30	50	8500



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **MT11** A36N

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
230	2	22	3,18	50	6600

GAMME PROFESSIONNELLE



Les articles MT28 et MT29 sont indiqués pour opérations de tronçonnage de aluminium et métaux non-ferreux.

TRONÇONNAGE DE ALUMINIUM article **MT28** A30N

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1,6	22	1,59	50	13300
125	NEW 1,6	22	1,75	50	12200



TRONÇONNAGE DE ALUMINIUM article **MT29** A30N

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
230	2,5	22	3,39	25	6600



Les disques à épaisseur réduite au carbure de silicium, article MT32 C36S, sont indiqués pour opérations de tronçonnage de pierres naturelles et matériaux.

TRONÇONNAGE DE PIERRES NATURELLES ET MATÉRIAUX article **MT32** C36S

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1,6	22	1,59	50	13300
125	1,6	22	1,72	50	12200

DISQUES DE TRONÇONNAGE PLATS



POUR MACHINES PORTATIVES

GAMME UNIVERSELLE

Avec les disques fins BIT40, BIT45 et BIT50 des coupes rapides et performantes sont assurés grâce a une réduction des échauffements et des bavures.



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **BIT40** A46R ($< 0,1\% \text{ Fe, S, Cl}$)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1	22	1,31	50	13300
125	1	22	1,43	50	12200



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **BIT45** A46R ($< 0,1\% \text{ Fe, S, Cl}$)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1,6	22	1,25	50	13300
125	1,6	22	1,38	50	12200



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **BIT50** A36R ($< 0,1\% \text{ Fe, S, Cl}$)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
230	2	22	2,51	50	6600

GAMME UNIVERSELLE



Avec la "série zoom" des coupes rapides et performantes sont réalisées à un prix économique.

TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **ZOOM 75** A46R (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1	22	1,03	50	13300
125	1	22	1,11	50	12200



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET ACIER INOXYDABLE article **ZOOM 80** A46R (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	1,6	22	1,03	50	13300
125	1,6	22	1,11	50	12200

DISQUES DE TRONÇONNAGE PLATS



POUR MACHINES STATIONNAIRES

GAMME PROFESSIONNELLE

Les articles MT7, MT8, MT22, MT23 sont utilisés sur machines stationnaires pour le tronçonnage des métaux.



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET FONTE article **MT7** A46N (vitesse maximale 63 m/s)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
300	2,5	25,4	6,02	25	4000



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET FONTE article **MT8** A24N (vitesse maximale 80 m/s)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
300	3,8	30	6,18	25	5100



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET FONTE article **MT22** A46N (vitesse maximale 63 m/s)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
350	3	25,4	8,13	25	3440



TRONÇONNAGE D'ACIERS ET FONTE article **MT23** A24N (vitesse maximale 80 m/s)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
350	4	30	9,46	25	4400

DISQUES DE TRONÇONNAGE MOYEU DÉPORTÉ POUR MACHINES PORTATIVES

GAMME PROFESSIONNELLE



L'article MT19 est indiqué pour aciers, alliages frittés et acier inoxydable. Il assure des coupes rapides, soignées en toute sécurité grâce à son épaisseur de 2,5mm. Cet article assure une basse génération de chaleur.

TRONÇONNAGE D'ACIERS ET INOX article **MT19** A36N (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	2,5	22	1,48	50	13300
125	2,5	22	1,65	50	12200
180 NEW	2,5	22	2,67	25	8500
230	2,5	22	3,10	25	6600



L'article MT4 assure des performances élevées sur une large gamme de métaux.

TRONÇONNAGE D'ACIERS ET FONTE article **MT4** A30T

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	3,2	22	1,57	50	13300
125	3,2	22	1,77	50	12200
150	3,2	22	2,19	25	10200
180	3,2	22	2,71	25	8500
230	3,2	22	3,07	25	6600

DISQUES DE TRONÇONNAGE MOYEU DÉPORTÉ



POUR MACHINES PORTATIVES

GAMME PROFESSIONNELLE

L'article MT5 est recommandé sur acier inox et assure une basse génération de chaleur.

Le disque MT5 est exempt de fer, soufre et chlore.



TRONÇONNAGE D'ACIER INOXYDABLE

article **MT5** A36N

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	3,2	22	1,67	50	13300
125	3,2	22	1,90	50	12200
230	3,2	22	3,31	25	6600

L'article MTZ21 est un disque de tronçonnage au zirconium conçu pour découper acier inox et métaux spéciaux.



TRONÇONNAGE D'ACIER INOXYDABLE

article **MTZ21** ZA36S

zirconium

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
230	2,5	22	5,50	25	6600

DISQUES DE TRONÇONNAGE MOYEU DÉPORTÉ POUR MACHINES PORTATIVES

GAMME PROFESSIONNELLE



L'article MT30 est indiqué pour la coupe d'aluminium et de métaux non-ferreux.

TRONÇONNAGE DE ALUMINIUM article **MT30** A30N

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	3,2	22	1,72	50	13300
230	3,2	22	3,35	25	6600



L'article MT6 est un disque au carbure de silicium pour pierres et matériaux.

TRONÇONNAGE DE MARBRE ET MATÉRIAUX article **MT6** C30S

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	3,2	22	1,74	50	13300
230	3,2	22	3,40	25	6600

DISQUES DE TRONÇONNAGE MOYEU DÉPORTÉ

POUR MACHINES PORTATIVES



GAMME UNIVERSELLE

Les disques a moyeu déporté de tronçonnage offrent un rapport prix/rendement excellent. BIT55 est un disque pour une large gamme d'applications sur aciers, acier inoxydable et fonte.



TRONÇONNAGE D'ACIERS, ACIER INOXYDABLE ET FONTE article **BIT55 A30R** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	3,2	22	1,25	50	13300
125	3,2	22	1,33	50	12200
150 NEW	3,2	22	1,88	25	10200
180	3,2	22	2,43	25	8500
230	3,2	22	2,62	25	6600

DISQUES D'ÉBARBAGE MOYEU DÉPORTÉ POUR MACHINES PORTATIVES

GAMME PROFESSIONNELLE



L'article MS1 assure un enlèvement de matière rapide. Largement utilisé sur une vaste gamme de métaux.

ÉBARBAGE D'ACIERS ET FONTE article **MS1** A24N

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	6,5	22	2,08	50	13300
125	6,5	22	2,26	50	12200
180	6,5	22	3,67	25	8500
230	6,5	22	5,54	25	6600



L'article MS2 est un disque dur pour applications lourdes qui assure excellent enlèvement de matière à haute pression de travail. Des meilleurs résultats sont obtenus en utilisant les disques MS2 avec des meuleuses puissantes.

ÉBARBAGE D'ACIERS ET FONTE article **MS2** A24R

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
180	6,5	22	3,67	25	8500
230	6,5	22	5,54	25	6600



L'article MS3 est un disque de moyenne dureté pour application sur acier inox. Le disc MS3 est exempt d'oxyde de fer.

ÉBARBAGE D'ACIER INOXYDABLE article **MS3** A30P (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	6,5	22	2,08	50	13300
125	6,5	22	2,26	50	12200
150	6,5	22	2,79	25	10200
230	6,5	22	5,54	25	6600

DISQUES D'ÉBARBAGE MOYEU DÉPORTÉ

POUR MACHINES PORTATIVES



GAMME PROFESSIONNELLE

L'article MSZ20 est un disque à ébarber au zirconium conçu pour des applications lourdes. Largement utilisé dans les fonderies et les chaudronneries. Un usage sur des meuleuses puissantes à hautes fréquences est conseillé.



ÉBARBAGE D'ACIER INOXYDABLE

article **MSZ20** ZA24R

zirconium

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	NEW 7	22	2,76	50	13200
125	NEW 7	22	2,99	50	12200
180	NEW 7	22	6,55	25	8500
230	7	22	9,90	25	6600

L'article MS31 est indiqué pour aluminium et métaux non-ferreux.



ÉBARBAGE DE ALUMINIUM

article **MS31** A30N

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	6,5	22	2,21	50	13300
125	NEW 6,5	22	2,35	50	12200
230	6,5	22	5,92	25	6600

L'article MS26 est un disque d'ébarbage en carbure de silicium particulièrement indiquée pour marbre, pierre, béton et matériaux.



ÉBARBAGE DE MARBRE ET MATÉRIAUX

article **MS26** C24R

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	6,5	22	2,21	50	13300
125	6,5	22	2,35	50	12200
230	6,5	22	5,92	25	6600

DISQUES D'ÉBARBAGE MOYEU DÉPORTÉ POUR MACHINES PORTATIVES

GAMME UNIVERSELLE



Les disques à moyeu déporté d'ébarbage de la série universelle offrent un rapport prix/rendement excellent. BIS60 est un disque de durété moyenne pour une large gamme d'applications sur aciers, acier inoxydable et fonte.

ÉBARBAGE D'ACIERS, ACIER INOXYDABLE ET FONTE article **BIS60** A30P (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diamètre mm	Épaisseur mm	Alésage mm	Prix Unitaire	Conditionnement	Max tr/min
115	6,5	22	1,65	50	13300
125	6,5	22	1,92	50	12200
150 NEW	6,5	22	2,35	25	10200
180	6,5	22	3,31	25	8500
230	6,5	22	4,82	25	6600