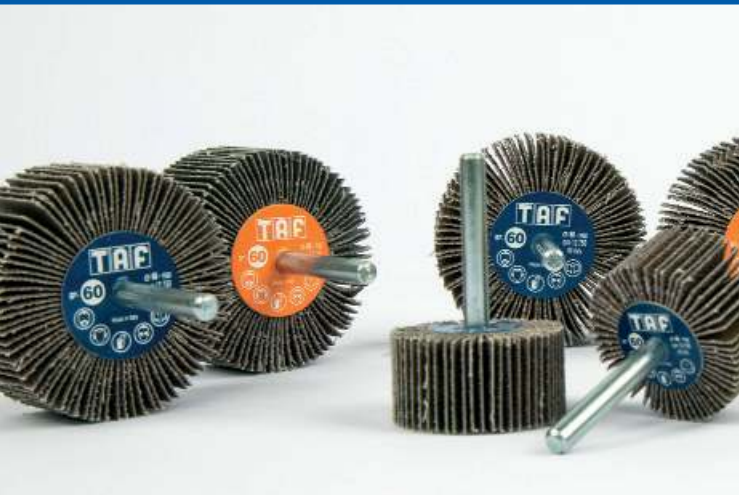


## Ruote a lamelle



- Ruote a lamelle con gambo
- Ruote a lamelle a montaggio rapido
- Ruote a lamelle con flange



La gamma TAF comprende:

### RUOTE A LAMELLE CON FLANGE

Le tradizionali ruote a lamelle con flange, costituite da rettangoli di tela abrasiva disposti radialmente e trattenuti da una coppia di flange metalliche. Il montaggio si effettua mediante flange di riduzione su smerigliatrici portatili o su pulitrici fisse.

### RUOTE A LAMELLE A MONTAGGIO RAPIDO

Le ruote a lamelle a montaggio rapido, di diametro inferiore e dotate di un mozzo filettato, che ne permette un fissaggio rapido sulle smerigliatrici angolari.

### RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

Le ruote a lamelle con gambo, di diametro ancor più ridotto, si differenziano per la presenza di un gambo centrale in acciaio, che consente il montaggio sui mandrini di smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche, ad albero flessibile.

Grazie alla loro struttura, le ruote a lamelle lavorano senza intasamento, senza riscaldamento e quindi senza deformazione dei pezzi anche di piccolo spessore.

Inoltre la qualità delle superfici ottenute si mantiene costante fino al totale consumo della ruota e il grado di finitura si presenta uniforme.

### SCelta DELLA GRANA

Con una opportuna scelta della grana si possono eseguire, con le ruote a lamelle, tutte le operazioni di sgrossatura, pulitura e finitura.

E' importante osservare che, per ottenere un grado di finitura equivalente, la grana della ruota a lamelle deve essere leggermente più grossa di quella del nastro abrasivo.

L'azione abrasiva della grana prescelta è notevolmente influenzata dalla velocità di rotazione: per migliorare il grado di finitura, a parità di grana, occorre aumentare la velocità. Per migliorare il mordente può essere opportuno adottare una grana più fine diminuendo la velocità.

### TIPI DI ABRASIVO

- CORINDONE:**
- impiego su ferro, ghisa e metalli in genere.
  - buona finitura.
- ZIRCONIO:**
- adatto a utilizzo su acciaio inox e leghe.
  - taglio rapido e aggressivo.
- CARBURO DI SILICIO:**
- impiego su marmo, granito e altre pietre naturali.

# RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

## SERIE METALLO

Vengono impiegate su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche, ad albero flessibile, per la lavorazione di acciai normali e legati, metalli non ferrosi.

Sono particolarmente indicate per la finitura di piccole superfici, anche sagomate, e di zone di difficile accesso.

Sono allestite con tela di cotone pesante (tipo X) e garantiscono un taglio veloce e lunga durata.



### RUOTE AL CORINDONE articolo **RG17**

| Diametro mm | Spessore mm | Ø Gambo mm | Grane Prodotte |     |    |    |    | Unità di Vendita | Max rpm |
|-------------|-------------|------------|----------------|-----|----|----|----|------------------|---------|
|             |             |            | 220            | 120 | 80 | 60 | 40 |                  |         |
| 30          | 10          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 25500   |
| 30          | 15          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 25500   |
| 30          | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 25500   |
| 40          | 15          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 19100   |
| 40          | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 19100   |
| 40          | 30          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 19100   |
| 50          | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 15300   |
| 50          | 30          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 15300   |
| 60          | 15          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 12750   |
| 60          | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 12750   |
| 60          | 30          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 12750   |
| 60          | 40          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 12750   |
| 80          | 30          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 9550    |
| 80          | 50          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 25               | 9550    |

Per altre misure chiedere preventivo

### MONTAGGIO RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

#### Attenzione:

in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.

## SERIE FLEX



Vengono impiegate su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche, ad albero flessibile, per la lavorazione di acciai normali e legati, metalli non ferrosi.

Indicate per la lavorazione di piccole superfici e di zone di difficile accesso. Sono allestite con tela in cotone semiflessibile (tipo X-FLEX).

Adatte alla lavorazione di particolari sagomati, garantiscono un ottimo livello di finitura e un taglio molto rapido.

### RUOTE SEMIFLESSIBILI AL CORINDONE articolo **RGF10**

| Diametro mm   | Spessore mm | Ø Gambo mm | Grane Prodotte |     |    |    |    | Unità di Vendita | Max rpm |
|---------------|-------------|------------|----------------|-----|----|----|----|------------------|---------|
|               |             |            | 220            | 120 | 80 | 60 | 40 |                  |         |
| 25 <b>NEW</b> | 10          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 30500   |
| 25 <b>NEW</b> | 15          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 30500   |
| 30            | 15          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 25500   |
| 30            | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 25500   |
| 40            | 15          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 19100   |
| 40            | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 19100   |
| 50            | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 15300   |
| 50            | 30          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 15300   |
| 60            | 15          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 12750   |
| 60            | 20          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 12750   |
| 60            | 30          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 12750   |
| 80            | 30          | 6          | ●              | ●   | ●  | ●  | ●  | 10               | 9550    |

### MONTAGGIO RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

#### Attenzione:

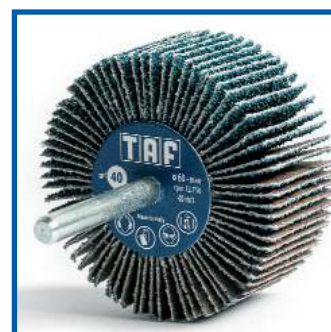
in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.

# RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

SERIE INOX

Vengono impiegate su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche e ad albero flessibile.

Indicate per la lavorazione di piccole superfici e di zone di difficile accesso. Allestite con tela allo zirconio, sono particolarmente adatte alla lavorazione degli acciai inossidabili.



## RUOTE ALLO ZIRCONIO articolo **RGZ59**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

| Diametro mm   | Spessore mm | Ø Gambo mm | Grane Prodotte |    |    | Unità di Vendita | Max rpm |
|---------------|-------------|------------|----------------|----|----|------------------|---------|
|               |             |            | 80             | 60 | 40 |                  |         |
| 30 <b>NEW</b> | 20          | 6          | ●              | ●  | ●  | 10               | 25500   |
| 40 <b>NEW</b> | 20          | 6          | ●              | ●  | ●  | 10               | 19100   |
| 50 <b>NEW</b> | 20          | 6          | ●              | ●  | ●  | 10               | 15300   |
| 50 <b>NEW</b> | 30          | 6          | ●              | ●  | ●  | 10               | 15300   |
| 60 <b>NEW</b> | 30          | 6          | ●              | ●  | ●  | 10               | 12750   |
| 80 <b>NEW</b> | 30          | 6          | ●              | ●  | ●  | 10               | 9550    |

## MONTAGGIO RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

### Attenzione:

in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.

## SERIE METALLO



Vengono impiegate su smerigliatrici angolari.

Indicate per la rimozione di saldature su superfici irregolari, lavorazioni su tubi e asportazione di ruggine.

Sono dotate di attacco rapido M14 per montaggio senza utensili su smerigliatrici angolari.

### RUOTE AL CORINDONE articolo **RLM14**

| Diametro mm    | Spessore mm | Attacco | Grane Prodotte |    |    |    | Unità di Vendita | Max rpm |
|----------------|-------------|---------|----------------|----|----|----|------------------|---------|
|                |             |         | 120            | 80 | 60 | 40 |                  |         |
| 115 <b>NEW</b> | 20          | M14     | ●              | ●  | ●  | ●  | 5                | 13200   |
| 125 <b>NEW</b> | 20          | M14     | ●              | ●  | ●  | ●  | 5                | 12000   |

## SERIE INOX



Vengono impiegate su smerigliatrici angolari.

Indicate per la rimozione di saldature su superfici irregolari.

Molto efficaci anche su tubi.

Particolarmente consigliate su acciai inossidabili.

Sono dotate di attacco rapido M14 per montaggio senza utensili su smerigliatrici angolari.

### RUOTE ALLO ZIRCONIO articolo **RLZM14**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

| Diametro mm    | Spessore mm | Attacco | Grane Prodotte |    |    |    | Unità di Vendita | Max rpm |
|----------------|-------------|---------|----------------|----|----|----|------------------|---------|
|                |             |         | 120            | 80 | 60 | 40 |                  |         |
| 115 <b>NEW</b> | 20          | M14     | ●              | ●  | ●  | ●  | 5                | 13200   |
| 125 <b>NEW</b> | 20          | M14     | ●              | ●  | ●  | ●  | 5                | 12000   |

# RUOTE A LAMELLE CON FLANGE

SERIE METALLO



Vengono impiegate su smerigliatrici portatili o fisse per la lavorazione di acciaio inossidabile, acciaio dolce, leghe speciali, metalli non ferrosi. Il montaggio sull'albero della smerigliatrice si effettua mediante una coppia di flange di riduzione.

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **165**mm - spessore **30**mm - foro 54mm

### Grane Prodotte

|     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|
| 320 | 280 | 240 | 220 | 180 | 150 | 120 | 100 | 80 | 60 | 50 | 40 |
| ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●  | ●  |

Unità di vendita 5 - Max rpm 5700

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **165**mm - spessore **50**mm - foro 54mm

### Grane Prodotte

|     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|
| 320 | 280 | 240 | 220 | 180 | 150 | 120 | 100 | 80 | 60 | 50 | 40 |
| ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●  | ●  |

Unità di vendita 3 - Max rpm 5700

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **200**mm - spessore **50**mm - foro 54mm

### Grane Prodotte

|     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|
| 320 | 280 | 240 | 220 | 180 | 150 | 120 | 100 | 80 | 60 | 50 | 40 |
| ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●  | ●  |

Unità di vendita 3 - Max rpm 4700

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **250**mm - spessore **50**mm - foro 101mm

### Grane Prodotte

|     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| 320 | 280 | 240 | 220 | 180 | 150 | 120 | 100 | 80 | 60 | 50 |
| ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●  |

Unità di vendita 3 - Max rpm 3800

## SERIE METALLO

### RUOTE AL CORINDONE articolo **RL54**

diametro **300**mm - spessore **50**mm - foro 101mm

#### Grane Prodotte

|     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| 320 | 240 | 220 | 180 | 150 | 120 | 100 | 80 | 60 | 50 |
| ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●  |

Unità di vendita 3 - Max rpm 3100

### RUOTE AL CORINDONE articolo **RL54**

diametro **300**mm - spessore **75**mm - foro 101mm

#### Grane Prodotte

|     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| 320 | 240 | 220 | 180 | 150 | 120 | 100 | 80 | 60 | 50 |
| ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●  |

Unità di vendita 2 - Max rpm 3100

## SERIE MARMO



Vengono impiegate su smerigliatrici portatili per la lavorazione di marmi e pietre.

Il montaggio si effettua mediante una coppia di flange di riduzione.

### RUOTE AL CARBURO DI SILICIO articolo **RLC53**

diametro **165**mm - spessore **30**mm - foro 54mm

#### Grane Prodotte

|     |     |     |     |     |    |    |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|
| 320 | 180 | 150 | 120 | 100 | 80 | 60 |
| ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  |

Unità di vendita 5 - Max rpm 5700

# FLANGE PER RUOTE A LAMELLE

### FLANGE DI RIDUZIONE IN PLASTICA articolo **FLR**

| Foro ruota mm | Fori ridotti disponibili mm      | Unità di Vendita | Indicato per ruote Ø mm |
|---------------|----------------------------------|------------------|-------------------------|
| 54            | 10 - 12 - 14 - 16 - 20 - 25 - 30 | 1 coppia         | 165 - 200               |

### FLANGE DI RIDUZIONE IN ALLUMINIO articolo **KF18**

| Foro ruota mm | Fori ridotti disponibili mm | Unità di Vendita | Indicato per ruote Ø mm |
|---------------|-----------------------------|------------------|-------------------------|
| 101           | 25                          | 1 coppia         | 250 - 300               |